

**40.10 - Ленты конвейерные или ремни приводные, или бельтинг, из вулканизированной резины:**

– ленты или бельтинг, конвейерные:

4010.11 -- армированные только металлом

4010.12 -- армированные только текстильными материалами

4010.19 -- прочие

– ремни или бельтинг, приводные:

4010.31 -- бесконечные приводные ремни трапецеидального поперечного сечения (клиновые ремни), ребристые, с длиной наружной окружности более 60 см, но не более 180 см

4010.32 -- бесконечные приводные ремни трапецеидального поперечного сечения (клиновые ремни), кроме ребристых, с длиной наружной окружности более 60 см, но не более 180 см

4010.33 -- бесконечные приводные ремни трапецеидального поперечного сечения (клиновые ремни), ребристые, с длиной наружной окружности более 180 см, но не более 240 см

4010.34 -- бесконечные приводные ремни трапецеидального поперечного сечения (клиновые ремни), кроме ребристых, с длиной наружной окружности более 180 см, но не более 240 см

4010.35 -- бесконечные зубчатые приводные ремни, с длиной наружной окружности более 60 см, но не более 150 см

4010.36 -- бесконечные зубчатые приводные ремни, с длиной наружной окружности более 150 см, но не более 198 см

4010.39 -- прочие

В данную товарную позицию включаются конвейерные ленты или приводные ремни и бельтинг полностью из вулканизированной резины или из ткани, пропитанной, с покрытием или дублированной резиной, или из ткани, которая изготовлена из текстильной пряжи или корда, пропитанных или покрытых резиной (см. примечание 8 к данной группе). В нее также включаются ремни или бельтинг из вулканизированной резины, армированной стеклотканью или стекловолокном, или полотном из металлической проволоки.

Ремни и бельтинг (кроме ремней или бельтинга полностью из вулканизированной резины) обычно состоят из каркаса, сделанного из нескольких слоев ткани, прорезиненной или непрорезиненной, (например, ткани с основными и уточными нитями, трикотажных полотен машинного или ручного вязания, слоев параллельных нитей), или из металлокорда и стальных канатов или полос, или лент, полностью покрытых вулканизированной резиной, или металлокорда.

В данную товарную позицию включается бельтинг длиномерный (для последующего нарезания по длине), а также ремни, уже нарезанные по длине (независимо от того, соединены ли они концами или снабжены креплениями). Сюда также включаются бесконечные ремни.

Все эти товары могут быть прямоугольной, трапецеидальной (V-образные ремни и V-образный бельтинг), круглой или другой формы в поперечном сечении.

## 40.10

Ремни или бельтинг трапецеидального поперечного сечения представляют собой изделия, имеющие в поперечном сечении одно или более V-образных сегментов. V-образные поверхности предназначены для обеспечения эффективного клинового действия и минимального проскальзывания вдоль сторон блока. Эта категория включает, например, ремни или бельтинг, имеющие поперечное сечение:

(А) Простой трапецеидальной формы.



(Б) С трапецеидальной формой противоположных сторон.



(В) С двумя или более трапецеидальными формами на одной стороне (V-образные, ребристые).

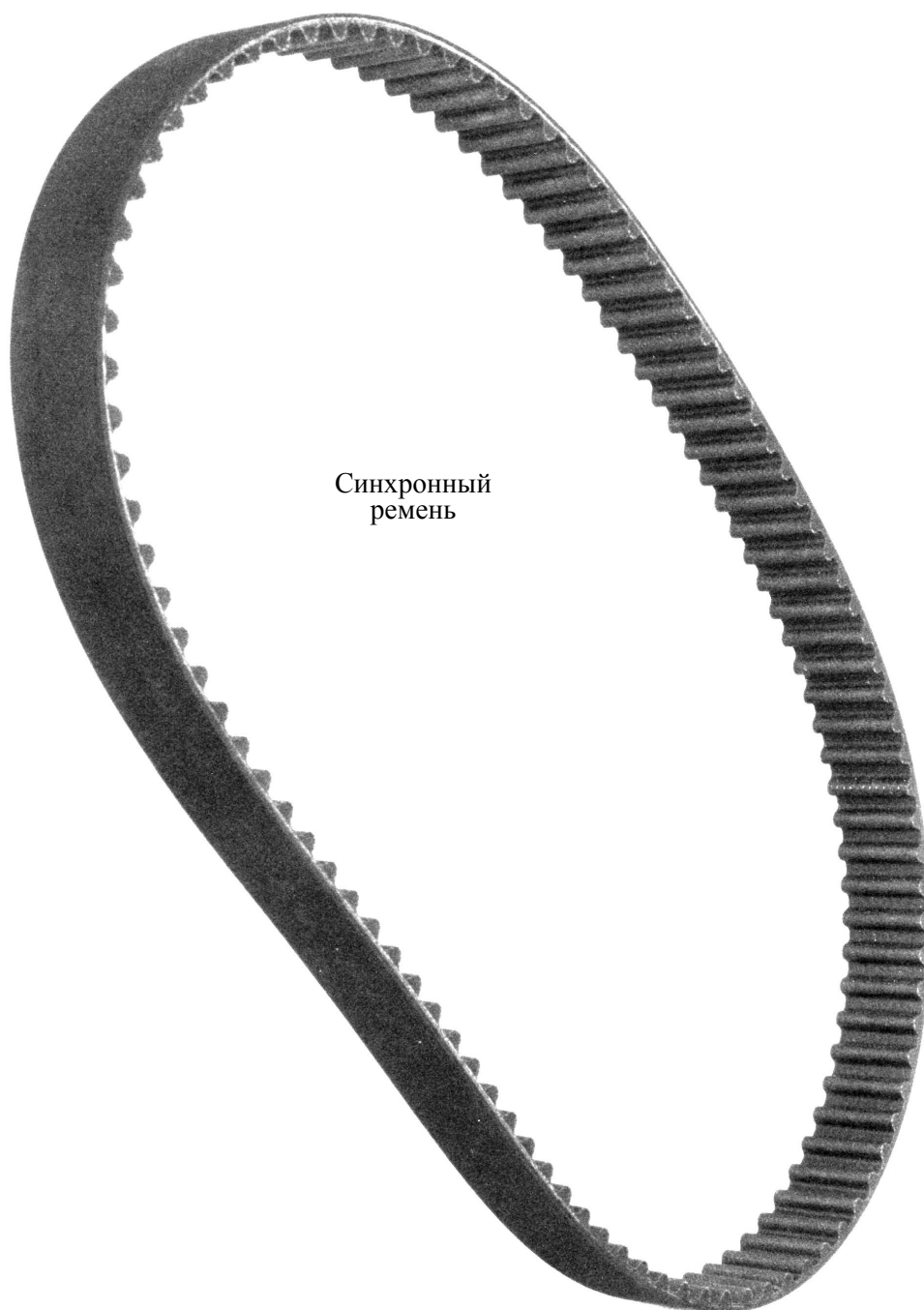


Ребристые ремни трапецеидального поперечного сечения представляют собой бесконечные ребристые ремни, которые наружной окружностью входят в зацепление и фиксируются за счет трения в выемках подобной формы блоков. Ребристые ремни трапецеидального поперечного сечения являются разновидностью ремней трапецеидального поперечного сечения.

Выемки (формованные или вырезанные) в ремнях трапецеидального поперечного сечения или бельтинге уменьшают напряжение сгиба и помогают рассеять нагрев от быстрого сгибания; это особенно важно при запуске, когда ремни движутся на небольших шкивах с высокими скоростями. Такие выемки, в отличие от удлиненных выемок, не влияют на классификацию ремней трапецеидального поперечного сечения или бельтинга.

Синхронные ремни (см. рис.) предназначены для передачи энергии во время поддержания постоянного вращательного движения между шкивами. Законченное изделие часто просто рассматривается как регулирующий ремень. Выемки, обычно на внутренней поверхности ремня, делаются для мягкого управления зубчатыми шкивами. Синхронные ремни или бельтинг не имеют трапецеидального поперечного сечения.

Ремни данной товарной позиции могут быть представлены в форме рукава (тубы), из которого можно нарезать нужные изделия; такой вид изделия не влияет на классификацию.



Синхронный  
ремень

Конвейерные ленты или приводные ремни, или бельтинг, представленные вместе с машинами или устройствами, для которых они предназначены, должны классифицироваться вместе с этими машинами или оборудованием независимо от того, смонтированы они фактически или нет (например, **раздел XVI**).